

Elektrische Gewindeschneidmaschine Shark

Ausstattung

- fein einstellbare Schnitt- und Rücklaufgeschwindigkeit
- Hochfrequenzmotor
- Höhenverstellbar
- vertikale Schnitttiefeneinstellung
- Automatisches Schmiersystem

Optional:

- Vertikal- und Horizontalverstellung



Wechselgetriebe frei wählbar

Wechselgetriebe	Drehzahl in 1/min	Drehmoment in Nm	Ø Kupplung	Gewindegröße Stahl	Gewindegröße Aluminium
M36 / 40	0-40	340	48/3	M30 - M36	M42
M27 / 75	0-75	185	31/2	M18 - M27	M33
M20 / 140	0-140	95	31/2	M18 - M20	M27
M16 / 320	0-320	44	19/1	M2- M16	M16
M12 / 500	0-500	28	19/1	M2 - M12	M14
M10 / 900	0-900	15	19/1	M2 - M8	M10
1400	0-1400		Bohrfutter	Ø 8mm	

Arbeitsbereiche der Gewindeschneidmaschine

Shark: Radius: 1130 mm / Höhe: 670 mm
 Shark VH: Radius: 1295 mm / Höhe: 670 mm



Anwendungsbereiche

- Gewinde schneiden
- Gewindeeinsätze eindrehen (Selbstschneidende und Drahtgewindeeinsätze)
- Senken
- Bohren von kleinen Löchern bis Ø8 (Aluminium)