

Elektrische Gewindeschneidmaschine Tiger

Ausstattung:

- fein einstellbare Schnitt- und Rücklaufgeschwindigkeit
- Hochfrequenzmotor
- Höhenverstellung

Optional:

- vertikale Schnitttiefeinstellung
- Automatisches Schmiersystem
- Vertikal- und Horizontalverstellung

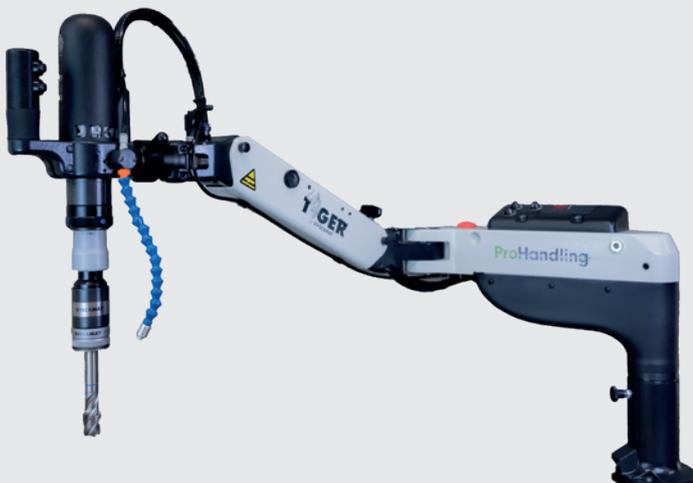


Wechselgetriebe frei wählbar:

Wechselgetriebe	Drehzahl in 1/min	Drehmoment in Nm	Ø Kupplung	Gewindegröße Stahl	Gewindegröße Aluminium
M27 / 90	0-90	150	31	M18 - M27	M30
M20 / 170	0-170	79	31	M18 - M20	M24
M16 / 300	0-300	44	19	M2 - M16	M16
M12 / 550	0-550	24	19	M2- M12	M14
M10 / 750	0-750	17	19	M2 - M10	M12
M8 / 1050	0-1050	12,5	19	M2 - M8	M8
2100	0-2100	6		Bohrfutter	Ø 8mm

Arbeitsbereiche der Gewindeschneidmaschine:

Tiger: Radius: 1020 mm / Höhe: 535 (660) mm
 Tiger VH: Radius: 1160 mm / Höhe: 535 (660) mm



Anwendungsbereiche:

- Gewinde schneiden
- Gewindeeinsätze eindrehen (Selbstschneidende und Drahtgewindeeinsätze)
- Senken
- Bohren von kleinen Löchern bis Ø8 (Aluminium)